



| | | | |
|-----------------------|---|-----------------------------|---|
| Kullanım Alanı | Alaşımsız çeliklerden imal edilmiş mekanik ve genel mühendislik uygulamaları için Dikişsiz Çelik borular. 300 °C den düşük sıcaklıklar için Makine İmalatında, boru hatları, tank yapımı ve bunların aparatlarının üretiminde kullanılır. | Field of application | Seamless non-alloy steel pipes for mechanical and general engineering purpose. Used for production of machine parts, linepipe ,vessel construction, general mechanical engineering and tool building under 300°C. |
|-----------------------|---|-----------------------------|---|

| Standartlar | Malzeme Kalitesi Quality of Material | Standards |
|--|---|---|
| DIN 1629 (kısmen EN 10297-1 yerine geçti) | St37.0, St44.0, St.52.0 | DIN 1629 (has been partially replaced by EN 10297-1) |
| DIN 1630 (kısmen EN 10297-1yerine geçti) | St37.4, St44.4, St.52.4 | DIN 1630 (has been partially replaced by EN 10297-1) |
| DIN 17204 (kısmen EN 10297-1 yerine geçti) | C22, CK22,C35, CK35, C45, CK45 | DIN 17204 (has been partially replaced by EN 10297-1) |
| DIN 17210 | C10,CK10,C15,CK15 | |
| EN 10294-1 | E355+AR, E355+N 20MnV6 +AR&N | EN 10294-1 |
| EN 10297-1 | E235, E275, E355,C60E, 38Mn6 25CrMo4,42CrMo4,16MnCr5 | EN 10297-1 |
| EN 10216-1,3 | P195TR1&TR2, P235TR1&TR2, P265TR1&TR2, P355N, P460N | EN 10216-1,3 |
| EN 10083-2 | C22, C35, C40, C55, 28Mn6 | EN 10083-2 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Ebatlar Dış Çap Et kalınlığı | 16 mm den 609,6 mm'e kadar 2,0 mm den 100 mm'e kadar | Dimensions Outer diameter Wall thickness | 16 mm up to 609,6 mm 2,0 mm up to 100 mm |
|---|---|---|---|

| Toleranslar / Tolerances | | | | |
|--|------------------------------|--|--------------------------------------|---|
| Standart Standard | Dış Çap Outer Diameter | Toleranslar Tolerances | Et Kalınlıkları Wall Thickness | Toleranslar Tolerances |
| DIN 1629, DIN1630 | OD≤130 | ±1% (fakat± 0.5mm izin verilir) ±1% (but ± 0.5mm is permitted) | WT≤2Sn | +15/-10% |
| | 130<OD≤244.5 | | 2Sn<WT≤4Sn | +12.5/-10% |
| WT>4Sn | | ±9% | | |
| WT≤0.05OD | | +17.5/-12.5% | | |
| 0.05OD | | ±12.5% | | |
| EN 10210-1,2 | | ±1%ya da ±0.5mm (hangisi büyük ise) ±1% or ±0.5mm (which is higher) | <WT≤0.11OD | ±10% |
| | | | WT>0.11OD | |
| EN 10297-1, EN 10216-1 | | ±1% or ±0.5mm (which is higher) | | -10% |
| EN 10216-3-Sıcak Çekim EN 10216-3-hot rolled | | ±1%ya da ±0.5mm(hangisi büyük ise) (±1% or ±0.5mm (which is higher) | | ±12.5% ya da ±0.4mm (hangisi büyükse) ±12.5% or ±0.4mm (which is higher) |
| EN 10216-3-Soğuk Çekim EN 10216-3-cold rolled | | ±0.5%ya da ±0.3mm(hangisi büyük ise) (±0.5% or ±0.3mm (which is higher) | | ±10% ya da±0.2mm (hangisi büyük ise) ±10% or ±0.2mm (which is higher) |

Sn : DIN 2448'e göre nominal et kalınlığı / Nominal wall thickness according to DIN 2448

| | | | |
|------------------|--|----------------------|---|
| Boru Boyu | - 6 ve 12 metre (19,69 ile 39,8ft) - 5 – 12 m (16,4 ile 39,8 ft arası) - İsteddiğiniz boyda (özel üretim ise) - Tolerans : +100/-0mm (+3.94/-0 in) | Lengths | - 6 and 12 meters - 5-12m(16.4-39.8 ft) with respect to customer demand for special production - Tolerances: +100/-0mm(+3.94/ -0in) |
| Koruma | - Korumasız - Siyah Vernikli - İki ucu Plastik Tapalı | Protection | - Unprotected - External varnished with black or clear lacquer - the tubes is delivered with plastic caps at both ends |
| Markalama | Standartın gerektirdiği gibi Ya da özel üretilemlerde müşteri talebine göre | Marking | According to standard or per customer request for special production |
| Sertifika | Genellikle EN 10204 3.1'e göredir. Özel üretimlerde sipariş esnasında belirtilir ise EN 10204 3.2 "ye göre verilebilir. | Certification | Mill test reports are issued to customer requirements. Usually they comply with EN 10204 3.1 (If it is wanted during order for special production then EN 10204 3.2 issued) |

